

VE Slapy – rekonstrukce savky TG1

Dokumentace pro zadání veřejné zakázky

D. SO 01 Železobetonový plášť savky

D.1. Technická zpráva

Objednatel: Povodí Vltavy, státní podnik

D. SO 01 ŽELEZOBETONOVÝ PLÁŠŤ SAVKY

D.1 TECHNICKÁ ZPRÁVA

OBSAH:

D. SO 01 ŽELEZOBETONOVÝ PLÁŠŤ SAVKY	1
D.1 TECHNICKÁ ZPRÁVA.....	1
D.1.1 Úvod.....	2
D.1.2 Technický popis	2

D.1.1 Úvod

Předmětem SO 01 jsou nezbytné stavební práce spojené s výměnou ocelového pláště savky obsaženého v PS 01. Podrobný popis realizace je popsán v části E. organizace výstavby. Cílem stavebních úprav je zajištění pokud možno dokonalého spojení nového pláště savky se stávající železobetonovou konstrukcí spodní stavby VE.

D.1.2 Technický popis

Nový železobetonový plášť savky má prstencový tvar o výšce 2,32 m, vnitřním průměru 3,50 m a vnějším průměru asi 4,95 m. Průměrná tloušťka stěny prstence se předpokládá 0,73 m a neměla by být menší než 0,68 m.

Prstenec bude proveden ze samozhutitelného vodostavebního železobetonu SCC 30/37 XC4 XF3. Propojení stávající a nové konstrukce bude na plášti provedeno pomocí vodorovných kotev z výztuže \varnothing R20 mm osazených do radiálně uspořádaných vrtů \varnothing 25 mm hloubky 0,3 m ve 4 řadách vždy 16 vrtů á 22,5° pomocí chemických kotev např. HIT HY 150 MAX.

V podlaze a ve stropě vybourané části budou pro propojení sloužit svislé kotvy \varnothing R16 mm osazených do radiálně uspořádaných svislých vrtů \varnothing 20 mm umístěných u vnějšího obvodu prstence ve vzdálenostech 0,45 m pomocí chemických kotev např. HIT HY 150.

Na vnějším obvodu pláště bude umístěna obvodová výztuž \varnothing R 25 á 0,25 m. Jedná se celkem o 9 prstenců svařovaných z obloukových dílů délky 2,1 m o poloměru zakřivení 2,40 m. Nosné svary jsou předpokládány jednostranné koutové tloušťky 7 mm.

Svislá rozdělovací výztuž bude provedena z prutů \varnothing R 16 délky cca 2,1 m osazená po obvodu ve vzdálenosti po 0,45 m. Výztuž bude přivařena ke svislým kotvám osazeným ve stropě a podlaze.

Žebra prstence PS01 budou propojena s radiálními kotvami pomocí kotevních želez ze žebírkové oceli \varnothing R20 délky 0,65 m. Železa budou ke kotvám a prstencům přivařena jednostrannými koutovými svary tloušťky 6 mm a délky 125 mm.

Případná dutina mezi pláštěm a původní konstrukcí na horní straně pod komorou oběžného kola bude zainjektována pomocí injekční hadičky nesmršlivou injekční hmotou na cementové bázi.

Případné dutiny mezi pláštěm a zálivkou budou doinjektovány nízkoviskózní epoxidovou injektážní pryskyřicí do vlhkého prostředí např. Resi Injekt E1 přes injekční otvory G1 ½ v ocelovém plášti.

Brno, říjen 2017

Ing. Oldřich Neumayer, CSc.